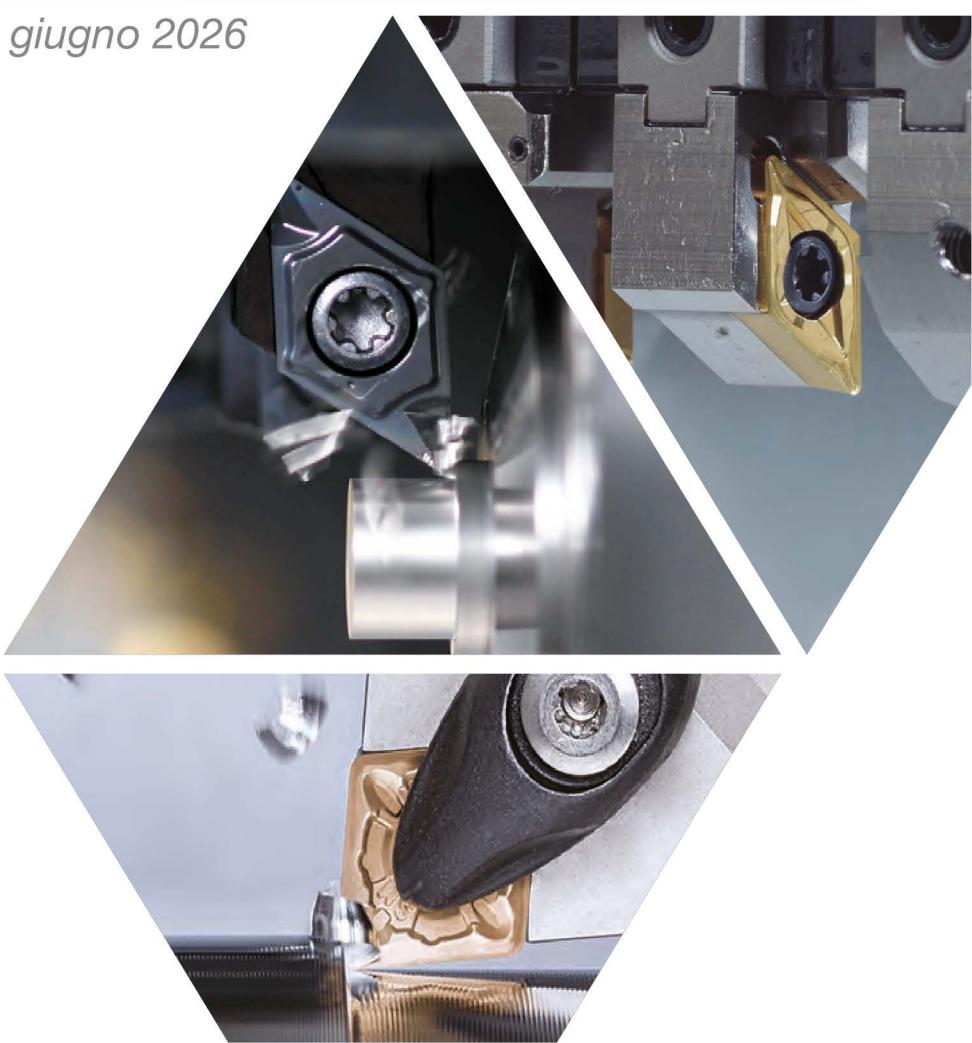




PROMOZIONI

Valide dal 1° gennaio al 30 giugno 2026

1° metà
2026



T6200 SERIES

Valide dal 1° gennaio al 30 giugno 2026



LINEA DI INSERTI AD ALTO RENDIMENTO PER LA TORNITURA DI ACCIAIO INOSSIDABILE

T6215 e **T6225** sono dotati di un rivestimento Al_2O_3 spesso e ad alta adesione con uno strato esterno duro, che garantisce resistenza all'usura e lunga durata dei taglienti.

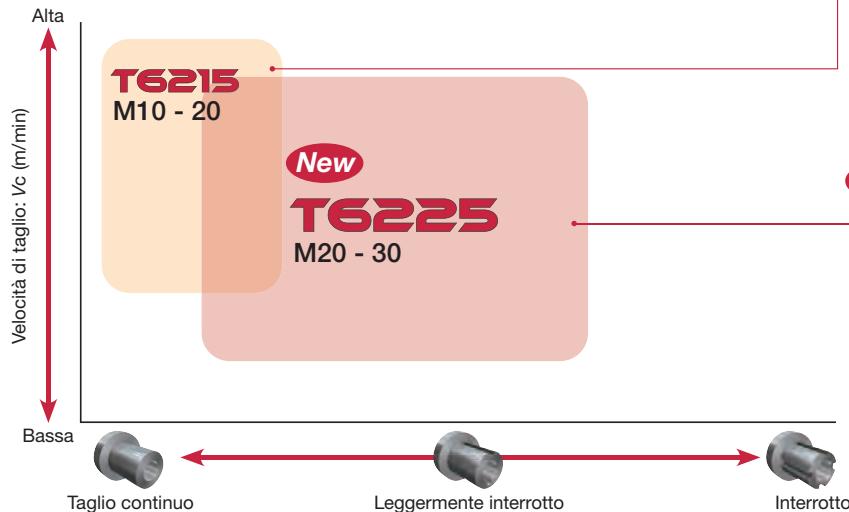
ACQUISTA 30 inserti
ED
OTTIENI 10 inserti
corrispondenti

GRATIS!

Inserti:

ISO

M Acciai inossidabili



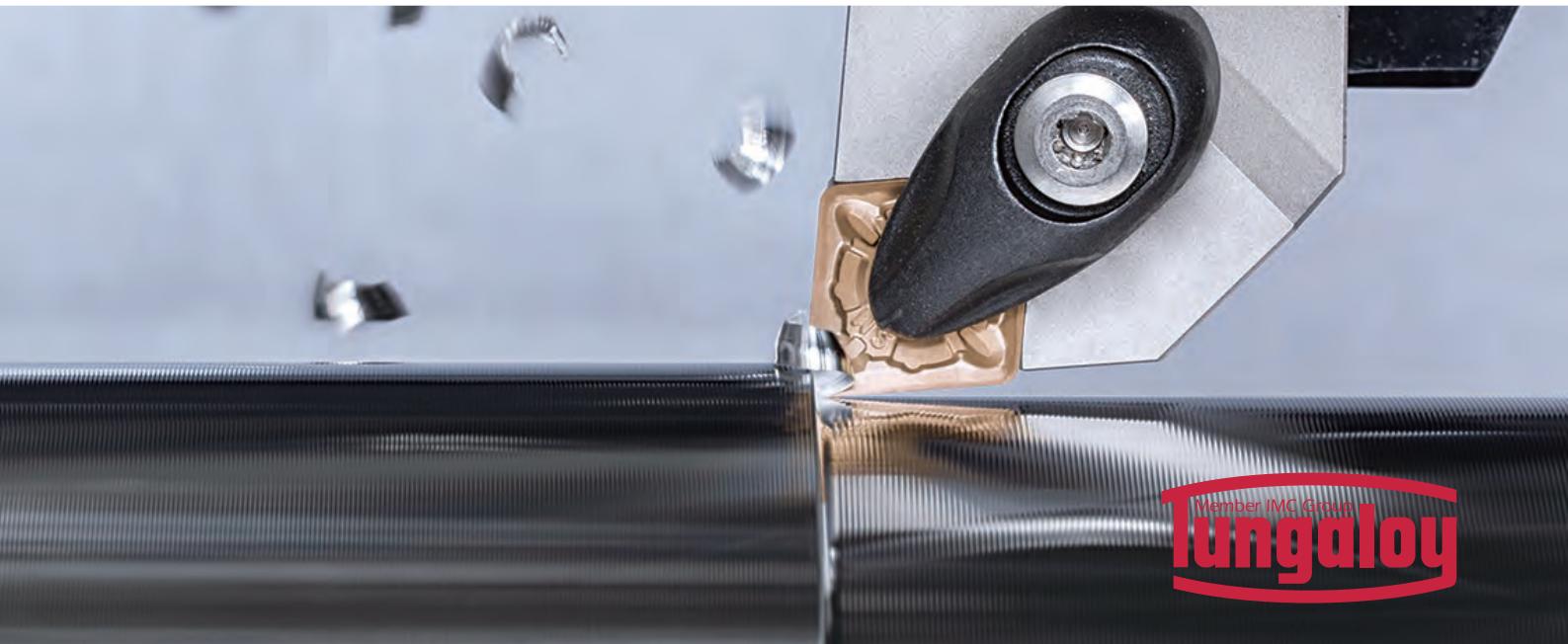
T6215

Grado rivestito CVD per tornitura ad alta velocità. Elevata resistenza all'usura nel taglio continuo.



New
T6225

Versatile grado rivestito CVD, ideale dal taglio continuo al taglio leggermente interrotto. Resistente all'usura nella gamma di taglio media.



Member IMC Group
Tungaloy

BM05M/SBN30/BX4015

TUNGALOY **FORCE**
ADDTURN
ACCELERATED TURNING & THREADING

Valide dal 1° gennaio al 30 giugno 2026

GRADI CBN AD ALTA PRODUTTIVITA' PER LA LAVORAZIONE DI MATERIALI VARI

BM05M grado CBN rivestito per il taglio continuo ad alta velocità di acciaio temprato.

BX4015 grado CBN per la lavorazione di leghe sinterizzate.

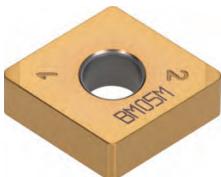
SBN30 grado CBN per la lavorazione ad alta velocità di ghisa.

ACQUISTA 8 inserti

ED

OTTIENI 2 inserti
corrispondenti

GRATIS!



BM05M

Grado CBN rivestito, prima scelta per il taglio continuo ad alta velocità (fino a 350 m/min) di acciai temprati.

Inserti:

ISO, forma:
C, D, G, T, V, W

MiniForce-Turn:
DX, WX

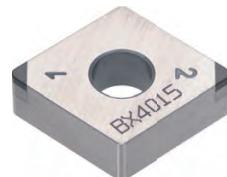


SBN30

Grado in CBN integrale per la lavorazione ad alta velocità di ghisa. Offre profondità di taglio elevate, alti avanzamenti e ottima resistenza all'usura e alla frattura.

Inserti:

ISO, forma:
C, R, S



BX4015

Grado CBN per leghe sinterizzate, ottimo rendimento nel taglio continuo e nel taglio leggermente interrotto.

Inserti:

ISO, forma:
C, D, T, V



Member IMC Group
Tungaloy

OTTIMA STABILITA' E PRODUTTIVITA' NELLE OPERAZIONI DI SCANALATURA ASSIALE PROFONDA

Nuovo design dell'inserto che assicura rigidità e garantisce un'evacuazione truciolo uniforme e senza ostacoli.

ACQUISTA 20 inserti
ED
OTTIENI 1 cartuccia

GRATIS!

ACQUISTA 20 inserti
ED
OTTIENI 1 stelo portacartuccia
CHP a

SCONTO
70%!



Inserti (Gradi AH7025, AH6235):

QGM, QGS e QTG

CW = 3, 4 e 5 mm

Max profondità di taglio nella scanalatura assiale

CDX = 42 mm

Cartucce:

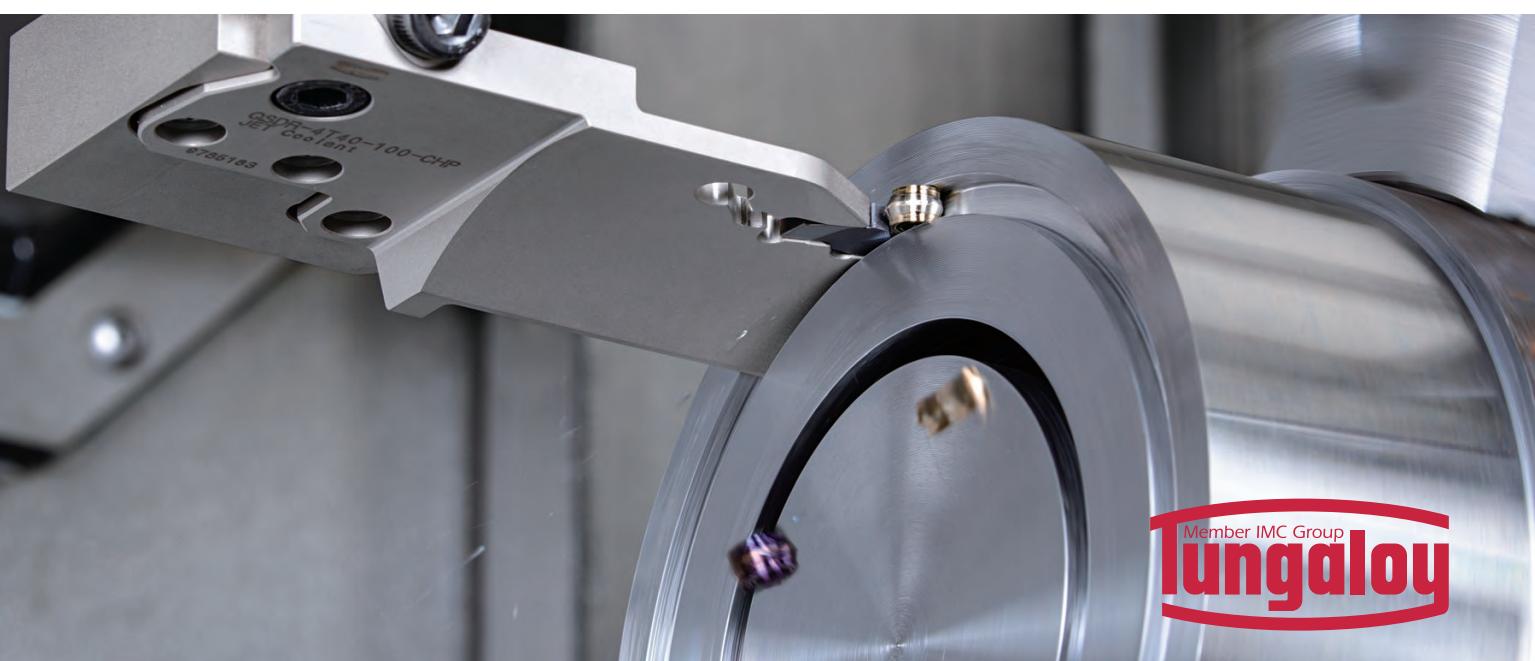
QSDR/L-CHP... Cartuccia per scanalatura assiale

(per CW = 3,4,5, CDX = 26 - 42 mm)

Steli portacartuccia:

QHSR/L-CHP

QHTR/L-CHP



INNOVATIVO INSERTO A 4 TAGLIENTI PER LA SCANALATURA ASSIALE DEI PICCOLI COMPONENTI

Bloccaggio inserto estremamente rigido, precisione di ripetibilità e produttività elevata.

ACQUISTA **10** inserti

ED

OTTIENI **1** portainsero corrispondente a

**SCONTO
80%!**

Inserti (Gradi SH7025, SH725):
TCF18

Portainseri:
JS-STCFL
STCFVR



TCF18

CW = 0.5 - 2.5 mm

Max profondità di scanalatura: 3 mm

Minimo diametro di scanalatura: Ø6 mm



SCANALATURA ASSIALE PROFONDA, FINO A 10 MM DAXN E FINO A 9 MM DI PROFONDITÀ DI TAGLIO

Il bloccaggio rigido dell'inserto assicura stabilità durante le operazioni di scanalatura frontale profonda.
Il tagliente affilato, **abbinato al più recente grado PVD SH7025**, garantisce vita inserto e qualità superficiale.

ACQUISTA 10 inserti

ED

**OTTIENI 1 portainserto
corrispondente**

GRATIS!

Inserti (Grado SH7025):

MFGR...

Portainserto:

A-MFR10...



MFGR10



Member IMC Group
Tungaloy

PIU' DI 13.000 COMBINAZIONI POSSIBILI

Accoppiamento testina-stelo semplice e preciso consente tempi di cambio utensile veloci e precisione di ripetibilità del tagliente.

ACQUISTA 6 testine

ED

OTTIENI 1 stelo in acciaio o in metallo duro, oppure una pinza ER a

**SCONTO
80%!**

Testine (Grado: AH715, AH725, AH750, GH730, KS15F):

Per spallamento: **VEH, VEE, VED**

Per spianatura: **VFM**

Per alto avanzamento: **VFX**

A profilo sferico: **VBB, VBD, VBE**

Raggiate: **VRB, VRC, VRD**

A barile: **VBO**

Bull nose: **VBN**

Toriche: **VBL**

Per smussatura: **VCA, VCW, VCR**

Per smussatura e centratura: **VCP, VDS**

Per centratura: **VDP**

Per svasatura: **VGC**

Multifunzionali: **VVFH**

Per scanalatura: **VST, VTB**

Per filettatura: **VMT, VTR**

Steli:

In acciaio, in metallo duro, pinze ER



FRESE AD ALTO AVANZAMENTO CON INSERTI A SEI TAGLIENTI

Il piccolo angolo d'attacco della fresa garantisce un ingresso agevole nel materiale da lavorare, perfetto per applicazioni con sporgenze elevate.



Inserti (Gradi: AH3225, AH3135, AH130, AH8015):

WXMU03-MM/ML/MS
WXMU06-MM

Frese:

A manicotto:

TXWX03

DCX = ø40 – ø80 mm

TXWX06

DCX = ø40 – ø80 mm

A codolo:

EXWX03...

DCX = ø16 – ø40 mm

Modulari:

HXWX03

DCX = ø16 – ø40 mm



WXMU03-MM/ML/MS
Bilateral, 6
taglienti
APMX = 1 mm



WXMU06-MM
Bilateral, 6
taglienti
APMX = 1.5 mm



LA SOLUZIONE COMPLETA PER LA FRESATURA DI SPALLAMENTO CON RENDIMENTI ELEVATI ED INSERTI ECONOMICI

Linea di fresatura a spallamento retto con inserti economici a 3 taglienti ed un vasto assortimento di dimensioni, qualità e diametri.

ACQUISTA **10** inserti a dente
ED
OTTIENI **1** fresa a
max 50 inserti

**SCONTO
80%!**

Offerta valida fino al diametro 125 mm

Inserti (Grado: T1215, KS05F, DS2005, T3225, AH8015, AH3135, AH3225, AH120):
TO*T04/06/10/15 - MJ/MM/AJ/NMJ

Frese:

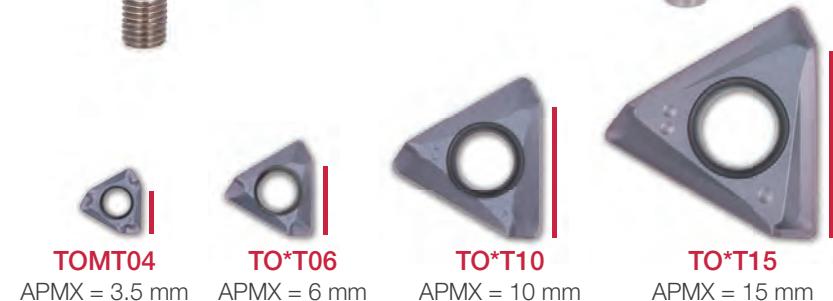
A manicotto:
TPA06/10/15
DC = ø32 – ø125 mm

A codolo:

EPA04/06/10/15
DC = ø8 – ø50 mm

Modulari:

HPA06/10-M
DCX = ø16 – ø32 mm



LINEA DI FORATURA A CUSPIDE INTERCAMBIABILE AD ALTO RENDIMENTO E LUNGA DURATA

Operazioni di foratura efficienti con tempi di cambio cuspide ridotti, costi di lavorazione e di gestione dell'utensile più contenuti rispetto alle punte in metallo duro integrale.

ACQUISTA 4 cuspidi

ED

OTTIENI 1 punta
corrispondente a
fino a 3.5xD e modulari

**SCONTO
70%!**

ACQUISTA 6 cuspidi

ED

OTTIENI 1 punta
corrispondente a
fino a 6xD

**SCONTO
70%!**

ACQUISTA 8 cuspidi

ED

OTTIENI 1 punta
corrispondente a
fino a 8xD

**SCONTO
70%!**

Cuspidi (Gradi: AH725, AH9130, KS15F):

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

Punte:

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)

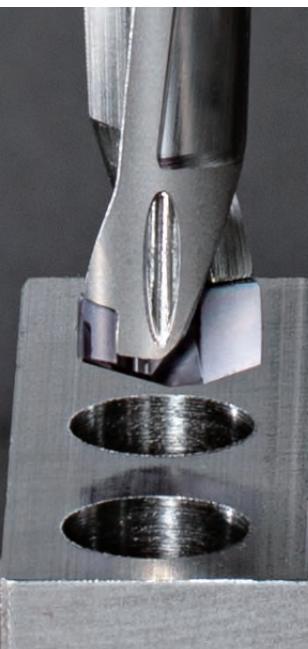
TIDC (3xD, 5xD)

Punte Modulari:

TID-M (2xD, 3xD)

TID-S (2xD)

TID-L-A-M



ASSORTIMENTO CUSPIDI



DMP

Dia. punta:
ø6 - ø25.9 mm

Cuspide per impieghi generali,
ampio campo di applicazione



DMC

Dia. punta:
ø6 - ø25.9 mm

Cuspide di precisione,
autocentrante e con doppia guida.



DMF

Dia. punta:
ø6 - ø25.9 mm

Cuspide con taglienti a 180°
per lamature ed esecuzione di
fondi piatti



DMH

Dia. punta:
ø6 - ø25.9 mm

Cuspide per impieghi
generali con spigoli
rinforzati



DMN

Dia. punta:
ø6.8 - ø19.5 mm

Cuspide con taglienti
affilati per i materiali non
ferrosi



DMM

Dia. punta:
ø10 - ø19.9 mm

Cuspide per impieghi
generali sugli acciai
inossidabili

ASSORTIMENTO PUNTE



TIDC

Dia. punta:
ø7.5 - ø19.9 mm
3xD e 5xD



TID-F

Dia. punta:
ø6 - ø25.9 mm
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

Dia. punta:
ø6 - ø19.9 mm
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

ASSORTIMENTO PUNTE MODULARI



video



TID-M

Dia. punta:
ø6 - ø18.9 mm
2xD e 3xD

Attacco metrico TungFlex



TID-S

Dia. punta:
ø6.5 - ø10.9 mm
2xD

Attacco TungMeister



TID-L-A-M

Dia. punta:
ø6.5 - ø16.9 mm

Attacco metrico TungFlex
Foratura + Smussatura /
Prefori di maschiatura

Rompitruciolo TMV

Valide dal 1° gennaio al 30 giugno 2026

NTK

TORNITURA & MINIATURE

INNOVATIVO ROMPITRUCIOLO PER LA LAVORAZIONE DEI PICCOLI COMPONENTI

Garantisce una lunga durata dell'inserto ed un'evacuazione stabile del truciolo anche nelle condizioni più difficili.

ACQUISTA 30 inserti

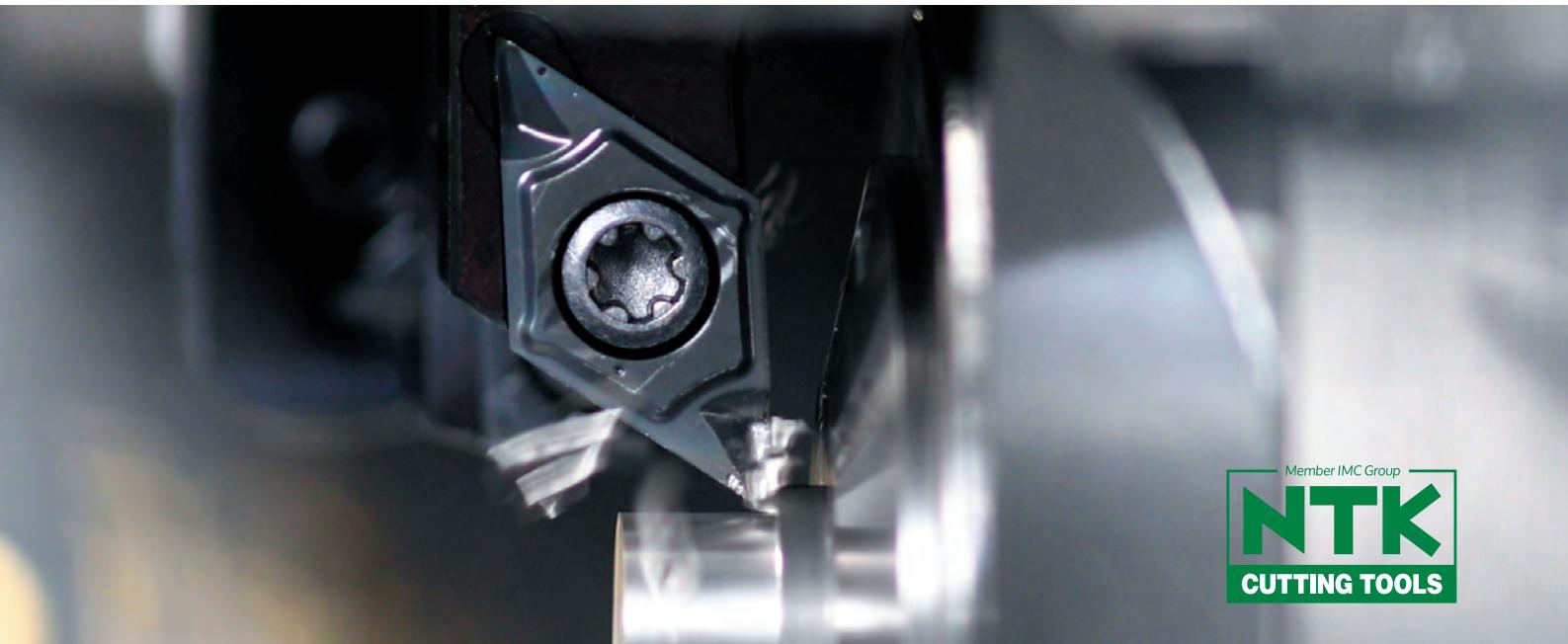
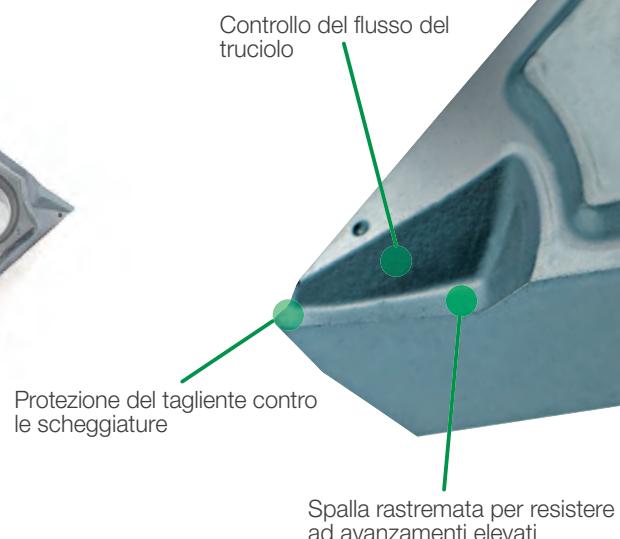
ED

OTTIENI 10 inserti corrispondenti

GRATIS!

Inserti (Gradi DM4, TM4, ST4 ed NTK650):

DCGT, DCGT-WP, TNGG, CCGT, VCGT



Member IMC Group
NTK
CUTTING TOOLS

Rompitruciolo YL

Valide dal 1° gennaio al 30 giugno 2026

NTK

TORNITURA & MINIATURE

PRIMA SCELTA PER LE OPERAZIONI DI TORNITURA

Combinazione di taglienti affilati, tenacità e controllo del truciolo per gestire un'ampia gamma di condizioni di taglio.

ACQUISTA 30 inserti

ED

OTTIENI 10 inserti corrispondenti

GRATIS!

Inserti (Gradi DM4, DT4, TM4, ST4, QM3 ed NTK650):

DCGT, CCGT, VBGT, VCGT



Member IMC Group
NTK
CUTTING TOOLS

PORTAINSETTI MODULARI A TESTINA INTERCAMBIABILE QUICK-CHANGE, PER I TORNI A FANTINA

Riduci i tempi di fermo macchina ed aumenta la produttività con il sistema di cambio rapido della testina.

ACQUISTA 1 testina
e 10 inserti

OTTIENI 1 stelo
corrispondente

GRATIS!

ACQUISTA 1 testina
e 10 inserti

OTTIENI 1 testina
corrispondente a

**SCONTO
70%!**

Inserti (Gradi NTK650, ST4, DM4, DT4,
QM3, TM4, VM1, ZM3):

Inserti ISO

Testine modulari (QC10, QC12, QC16):

Tornitura in spinta: SDJC, SCLC,
PTXN, SVJC

Steli:

QC-1012-OH2
QC-1212-OH/OH2
QC-1216-OH/OH2
QC-1616-OH2



SCLC



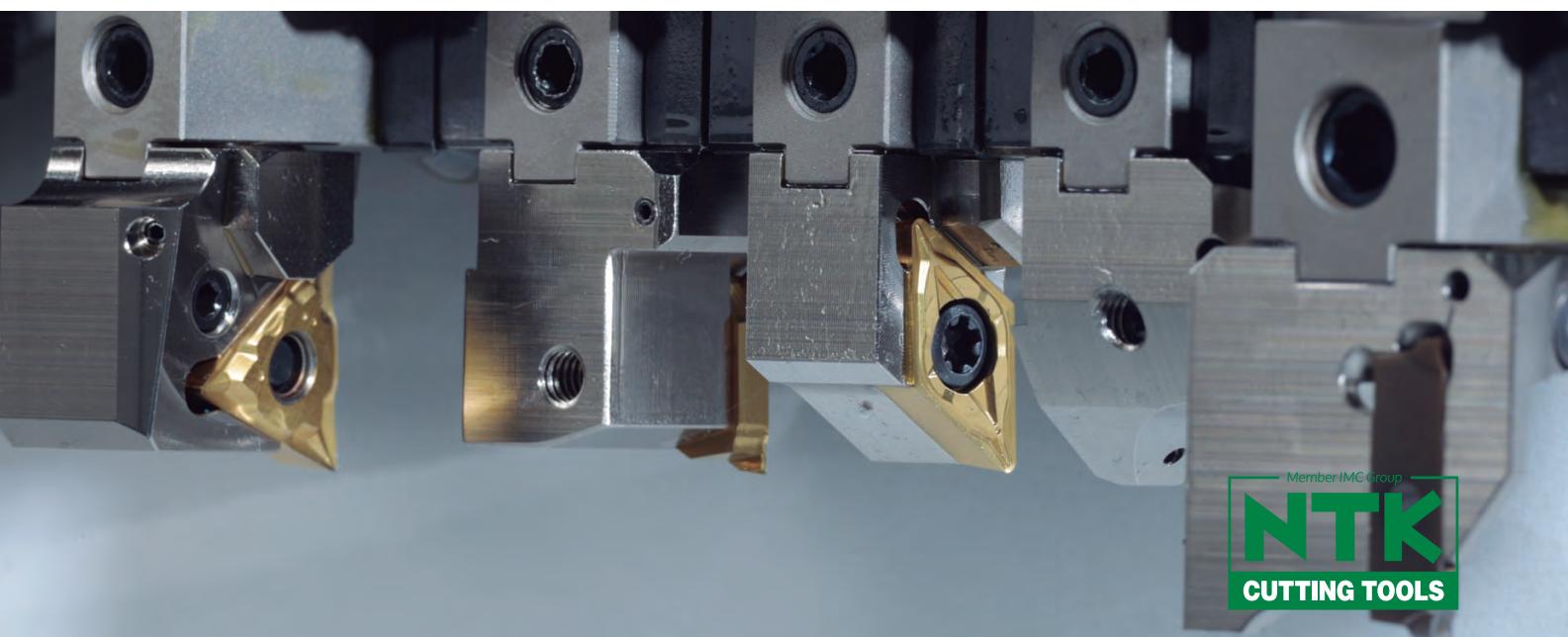
SDJC



PTXN



SVJC



Portainserti DS-ACH

Valide dal 1° gennaio al 30 giugno 2026

NTK

TORNITURA & MINIATURE

PORAINSETTI CON FUNZIONE DI REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA TAGLIENTE PER I TORNI NON EQUIPAGGIATI CON ASSE Y2

ACQUISTA 20 inserti ISO

ED

OTTIENI 1 portainsero
corrispondente a

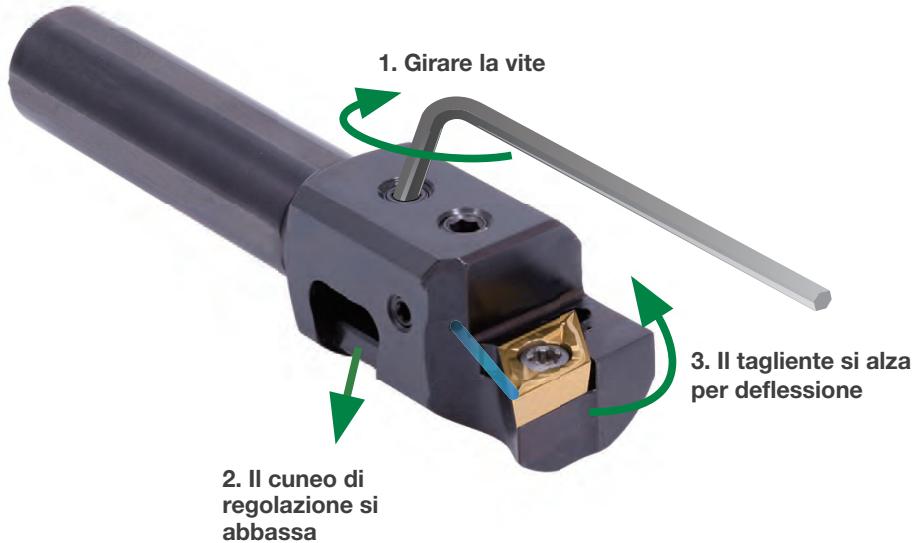
SCONTO
70%!

Inserti (Gradi 650, ST4, DM4, DT4, QM3,
TM4, VM1, ZM3):

Inserti ISO

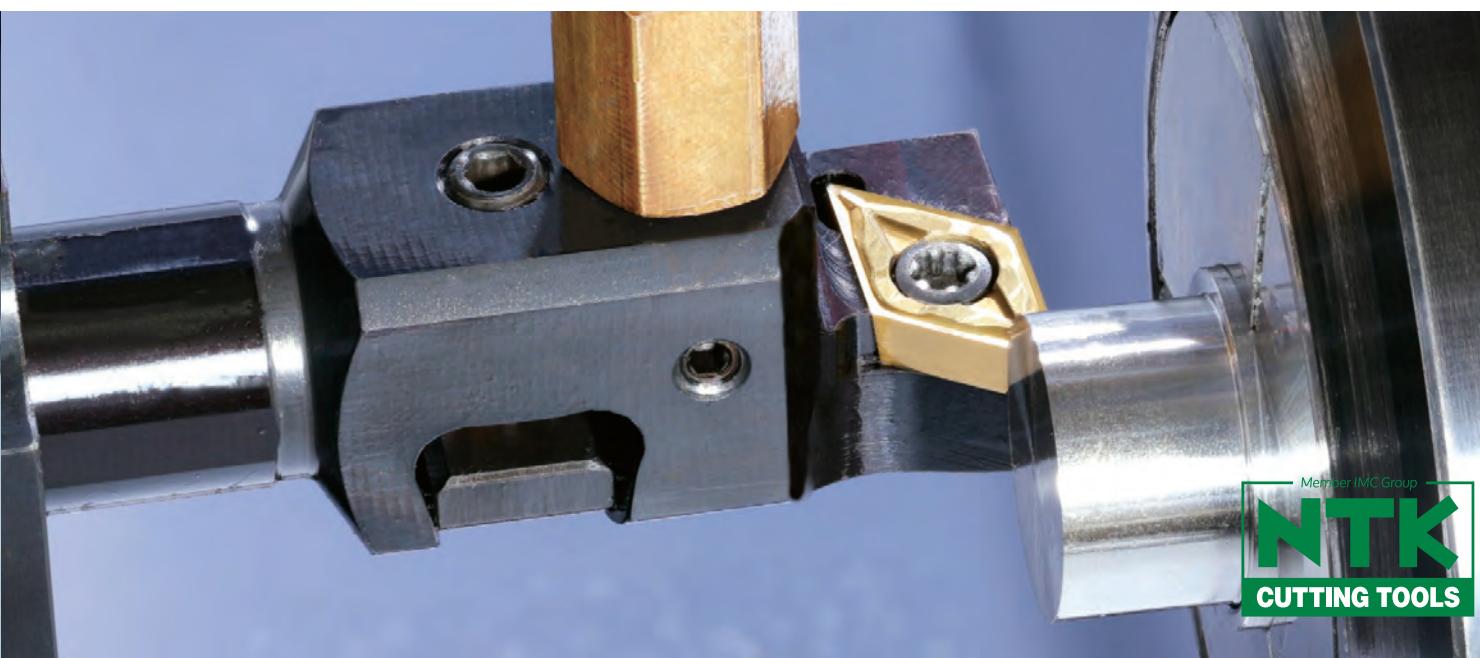
Portainseri:

DS-PTX-ACH-OH
DS-PTX-ACH
DS-SCL-ACH
DS-SDU-ACH-OH
DS-SDU-ACH
DS-SVVPN-ACH



Regolabile da 0 a 0.2 mm.

La calibrazione dell'altezza del tagliente avviene stringendo una vite che agisce sul cuneo, permettendo la regolazione dell'inserto.
Design brevettato.



Meinhner IVC Group
NTK
CUTTING TOOLS



11-1 Yoshima Kogyodanchi
Iwaki 970-1144 Japan
tungaloy.com

2808 Iwazaki Komaki-City,
Aichi 485-8510, Japan
ntkcuttingtools.com

Tungaloy Italia
Viale Sarca 336, Edificio 13
20126 Milano - IT
info@tungaloy.it
tungaloy.com/it

L e a d i n g i n I n n o v a t i o n

Distribuito da:



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

Dec. 2025 (TJ)