



HELIDO
890 LINE

**Frese a disco a profilo parziale con
inserti HELIDO S890 SNMU 1305...,
per elevati volumi di truciolo asportato**

HELIDO
890 LINE

Caratteristiche

Frese a disco a profilo parziale con inserti quadri bilaterali HELIDO S890 SNMU 1305, con 8 taglienti utili

Gli inserti quadri economici HELIDO **S890 SNMU 1305...** ad 8 taglienti, originariamente progettati per l'utilizzo su frese S890 FSN, possono essere utilizzati anche sulle nuove frese a disco a profilo parziale **S890 SSB-13**.

Le frese S890 FSN introdotte di recente sono diventate popolari grazie alle loro eccellenti prestazioni. Per questo motivo ISCAR ha ampliato la gamma delle frese HELIDO S890 presentando le frese a disco **S890 SSB...13** a profilo parziale, che permettono di utilizzare gli stessi inserti S890 SNMU da 13 mm.

La geometria neutra degli inserti ne permette il montaggio sia su frese destre (S890 SSB...R13) sia su frese sinistre (S890 SSB...L13). Questa caratteristica risulta molto vantaggiosa quando sono richieste lavorazioni combinate sui due lati.

Un esempio tipico è rappresentato dalla fresatura dei giunti, dove è possibile lavorare entrambi i lati utilizzando una coppia di frese S890 SSB D125-20-40-R13 e S890 SSB D125-20-40-L13; questo accorgimento ha permesso di raddoppiare il numero di pezzi lavorati.

Cliccando sul link troverete un filmato effettuato presso il nostro centro tecnico che mostra le frese in lavorazione durante un test. Le frese semi-standard nelle pagine a catalogo sono state prodotte per effettuare una specifica tipologia di lavorazione. ISCAR può fornire su richiesta frese simili con differenti dimensioni.

HELIDO S890: Versatilità ed elevata Produttività

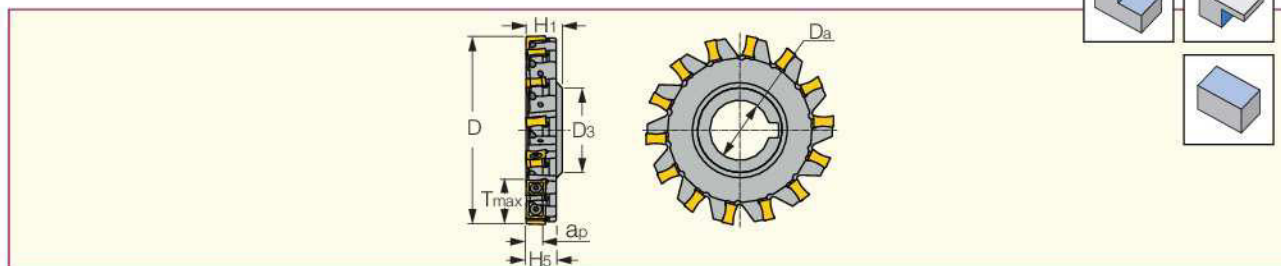
<http://youtu.be/XkYonCFA0HO>





S890 SSB-13

Frese a disco a profilo parziale con inserti HELIDO S890 SNMU 1305



Descrizione	D	a _p	Z	T _{max}	Da	D ₃	H ₅	H ₁
S890 SSB D125-20-40-R/L13	125.00	9.00	14	33.00	40.00	56.00	20.00	24.0

Ricambi

Descrizione	Vite	Lama torx	Manico
S890 SSB-13	SR 11800745	BLD IP15/S7	SW6-T SHORT



TEST REPORT

Materiale Acciaio fuso DIN 1681 GS-52

Applicazione Spianatura

Refrigerazione Emulsione

Pezzo Giunto

	ISCAR	Altro
Fresa	S890 SSB D125-20-40-R13	SPECIALE
Diametro (mm)	125	125
Numero di denti	14	16
k (angolo del tagliente)	90°	90°
Insero	S890 SNMU 1305PNTN	SPECIALE
Grado	IC810	
Vc (m/min)	275	275
n (giri/min)	700	700
ap (mm)	2	2
ae (mm)	25	25
fz (mm/dente)	0.11	0.09
Lunghezza lavorazione (mm)	70	70
Numero di passate	1	1
Pezzi per tagliente	1000	500

Note: Minore rumorosità, vibrazioni ridotte e durata delle fresa raddoppiata.

